



Colegio san José San Bdo  
Depto Religión  
Prof. Jorge Puente  
Correo: religionmediacsj@gmail.com

**15 al 28 de junio 2020**  
**GUÍA SEGUNDOS MEDIOS**

**Objetivo: Reconocer entre los miembros de nuestra organización social (familia, barrio, comuna, colegio, país) a líderes destacables por su actuar en la actual crisis que vivimos nacional y mundialmente, señalando las cualidades que lo hacen destacable.**

**Junio: Mes del Sagrado Corazón de Jesús.**

**Este mes está dedicado al Sagrado Corazón de Cristo. Una devoción que une a los grandes maestros espirituales y a la gente sencilla del pueblo de Dios.**

**Una oración breve y hermosa dice: JESÚS HAZ QUE MI CORAZÓN SE PAREZCA AL TUYO; HAZ MI CORAZÓN SEMEJANTE AL TUYO. [ Busca en you tube la canción AMAR COMO TÚ AMAS, SENTIR COMO TÚ SIENTES... Entónala e incorpórala a tu repertorio de oraciones].**

**El Corazón de Jesús humano y divino es la fuente de donde siempre podemos obtener misericordia, perdón y ternura de Dios.**

**En el centro de cada gesto, de cada palabra de Jesús, en el centro está el Amor del Padre que envió a su hijo, el Amor del Espíritu Santo que está dentro de nosotros. Alimentándonos con la Eucaristía permanente nuestro corazón también, poco a poco, se volverá más paciente, más generoso y misericordioso imitando el corazón de Jesús. (Homilía\* del Papa Francisco el Dgo. 7 de junio2020).**

**-Investiga el origen de la devoción al Sagrado Corazón de Jesús. Elige una imagen alusiva que te atraiga.**

**Estas semanas celebran su onomástico: Leonidas, Aureliano-a- Ismael, Salomón, Romualdo, Florentino-a, Luis-a y Raúl (el Dgo,21), Paulino-a/ Tomás Moro\* y J. Fisher, Marcial, JUAN Bautista (el día 24), Guillermo-ina, Pelayo, Ntra, Sra. del Consuelo y Dgo. 28 Ireneo. Salúdalos especialmente.**

**Entre las conmemoraciones destacamos: Natalicios de: Luis Orione, J. J. Rousseau,\* A. Carrel\*, J.P. Sartre, J. L. Borges. Obituario\*: Padre Manuel Lacunza\*, M. Jackson, Caupolicán, J.A. Ríos, J. Smith (fundador de la iglesia Mormona), Carlos Gardel, Rubens . Acontecimientos: Fund. Pontificia Universidad Católica de Chile. Inicio Campeonato Mundial de Fútbol y Llegada de la T.V. en Chile (1962). Tragedia minera en El Teniente, 350 muertos. Creación de la FACH. Asume el papa Paulo VI, WETRIPANTU= AÑO NUEVO DE LOS PUEBLOS INDÍGENAS. Batalla de SolFERing \*, Llegada de Andrés Bello a Chile, Fin de la primera guerra mundial, Derrocamiento del presidente Ibañez. Destitución del**



Colegio san José San Bdo  
Depto Religión  
Prof. Jorge Punte  
Correo: religionmediacsj@gmail.com

**Gral. Leigh, y designación, por decreto. como presidente al gral. Pinochet. Días de : Contra la sequía, Buena trato a anciano-as, Detectives, Prevención uso de drogas, Las viudas, Árbol. Entre otros.**

**De las lecturas de las misas de estas semanas: “QUE NO SEPA TU MANO IZQUIERDA LO QUE HACE TU DERECHA.” Mt 6,3.**

**En este histórico momento que estamos viviendo aprovechemos el tiempo que podamos para convivir, conversar, reflexionar en soledad y en compañía sobre las maneras de llenar nuestra existencia con un sentido que nos dé plenitud. Que las alegrías, penas, dolores y enfermedades aprendamos a sobrellevarlas con altura de miras, con una perspectiva trascendente del momento mismo en que la estamos viviendo. Tomemos en cuenta los textos escogidos y anotados que nos hablan del Sagrado Corazón de Jesús y las palabras de Jesús que destaca el evangelio de Mateo y démonos cuenta que eso es verdaderamente Amar: donarnos a los demás por su bienestar.**

**El Espíritu Santo que nos envió Jesús nos conduce al Amor a Dios a través de la Amor al prójimo. Nos guía al amor maduro que plenifica a la persona humana.**

.

**Te invito a anotar tus conmemoraciones personales , familiares y cercanas en general a tus propias vivencias. ( cumpleaños, aniversarios, recuerdos significativos que están siempre en tu pensamiento).**

**Y también a hacer un reconocimiento de tantas personas conocidas y anónimas que trabajan desde sus posiciones por sobrellevar y superar las difíciles circunstancias ocasionadas por esta pandemia y la realidad socioeconómica de los habitantes de Chile. Anota a las personas que consideras destacables.**

**Es importante para mí leer tus opiniones personales respecto de estas guías que he preparado para ti.**

**Gracias por tus reflexiones y respuestas. La SALUD y la PAZ sean siempre tus tesoros**



Colegio san José San Bdo

Depto Religión

Prof. Jorge Puente

Correo: religionmediacsj@gmail.com